|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ЛОТ 6  ВЛ КОНСТРУКЦИИ | |  | |  | | |  |
| **Наименование** | **Тип, марка, обозначение опросного листа** | | **Ед. измерения** | | **Кол-во** |
| Болт Б5 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.39 | | шт. | | 20 |
| Вал привода РА3 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.69 | | шт. | | 12 |
| Вязальная проволока для крепления провода к изолятору диаметр проволоки 3,8 мм |  | | м | | 437,8 |
| Зажим аппаратный А1А | ТУ 34-13-11438-89 | | шт. | | 36 |
| Зажим аппаратный А2А | ТУ 34-13-11438-89 | | шт. | | 36 |
| Зажим ПА | ТУ 34-13-11438-89 | | шт. | | 72 |
| Зажим ПС-2 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | ТУ 34-13-10273-88 | | шт. | | 852 |
| Звено промежуточное ПРТ-7 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015. Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | ГОСТ 2728-82 | | шт. | | 24 |
| Изолятор ШС-20 | ГОСТ 1232-82 | | шт. | | 154 |
| Колпачок К-6 |  | | шт. | | 154 |
| Кронштейн КМ1 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.55 | | шт. | | 4 |
| Кронштейн Р2 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.60 | | шт. | | 12 |
| Кронштейн РА1 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.64 | | шт. | | 6 |
| Кронштейн РА2 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.65 | | шт. | | 6 |
| Кронштейн РА4 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.66 | | шт. | | 10 |
| Кронштейн РА5 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.66 | | шт. | | 2 |
| Кронштейн У1 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.66 | | шт. | | 34 |
| Надставка ТС-1 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.23 | | шт. | | 6 |
| Накладка ОГ2 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.27 | | шт. | | 88 |
| Накладка ОГ5 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.27 | | шт. | | 44 |
| Ошиновка (провод ВЛ) | ГОСТ 839-80 | | км | | 0,052 |
| Подвеска натяжная изолирующая в составе:  - изолятор подвесной ПС-70  - ушко однолапчатое У1-7-16 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015. Оцинков. по ГОСТ 9.307-89  - звено промежуточное ПРТ-7 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015. Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 - зажим натяжной клиновой НКК-1-1Б из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015. Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 |  | | компл. | | 108 |
| Проводник ЗП1 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.54 | | м | | 72 |
| Серьга СРС-7-17 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015. Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | ТУ 34-13-10272-88 | | шт. | | 16 |
| Скоба КМ3 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.56 | | шт. | | 12 |
| Скоба СК-7 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015. Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 |  | | шт. | | 16 |
| Стяжка Г1 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.44 | | шт. | | 54 |
| Траверса ТМ1 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.1 | | шт. | | 36 |
| Траверса ТМ6 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.1 | | шт. | | 20 |
| Хомут Х1 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.49 | | шт. | | 56 |
| Хомут Х7 из стали марки С345 по ГОСТ 27772-2015 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.68 | | шт. | | 20 |
| Хомут Х8 Оцинков. по ГОСТ 9.307-89 | 3.407.1-143.8.68 | | шт. | | 18 |

**Условия поставки:**

Период поставки 15.06.2017 - 15.07.2017 г. Поставка осуществляется по заявке заказчика, которая подается за 20 дней до даты поставки. Продукция новая, не ранее 2016 года выпуска.

**Адрес поставки:** Самарская область, Хворостянский район, 350 м восточнее западной окраины поселка Прогресс, строительная площадка ООО «Юкола-нефть». Фактом поставки считается передача оборудования Покупателю с полным комплектом необходимой документации и инструкций по монтажу и эксплуатации.

**Стоимость доставки** включается в стоимость продукции.

**Условия оплаты:** Не хуже, чем 50% предоплата, 50% по факту поставки продукции на склад.